



VEDOUcí PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYPRACOVAL
ING. JINDŘICH BERAN

VÝPIS VÝROBKŮ
ZÁMEČNICKÉ
OSTATNÍ

LIST
1

NPK a.s., PARDUBICKÁ NEMOCNICE – VÝSTAVBA
PAVILONU CUP D1.09 PODZEMNÍ CHODBA 2

A 06–18–P

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

Σ

1ks

Z540

OCELOVÁ KONSTRUKCE PRO UCHYCENÍ DVEŘÍ K ODDĚLENÍ POŽÁRNÍCH ÚSEKŮ VČ. POŽÁRNÍHO
ZATĚSNĚNÍ PROSTUPŮ MÉDIÍ

430kg

- OCELOVÁ KONSTRUKCE ZA JAKLU
- VZHLEDEM K MOŽNÉMU VLHKÉMU PROSTŘEDÍ, OPATŘENA ŽÁROVÝM POZINKOVÁNÍM A DODATEČNĚ NATŘENA BARVOU KOMPATIBILNÍ S ŽÁROVÝM POZINKEM (DVOJITÁ OCHRANA PROTI KOROZI)
- S OBOUSTRANNÝM VYLOŽENÍM KONZOL 300 MM
- OCELOVÁ TRUBKA OBDÉLNÍKOVÉHO PRŮŘEZU O ROZMĚRU 80/80/6 MM A DÉLKY 500 MM KOTVENÁ DO ŽB STROPU A DO PODLAHY SPECIÁLNÍMI CHEMICKÝMI KOTVAMI 4x M10 PŘES OCELOVOU DESKU O ROZMĚRECH 180/180/8 MM
- VODOROVNÉ KONZOLY Z OCELOVÝCH OBDÉLNÍKOVÉHO PRŮŘEZU ROZMĚRU 60/60/6 MM A DÉLKY 500 MM UPEVNĚNY SVAREM NA SVISLOU TRUBKU

ROZMÍSTĚNÍ JEDNOTLIVÝCH PROFESÍ:

- 1. PATRO – ELE

HMOTNOST OCELI (1 KONSTRUKCE):

- 1 – TR 80/80/8 MM, DL. 500 MM

$$2 \times 2,3 \text{ m} \times 17,7 \text{ kg/m} + 0,8 \times 17,7 = 95,60 \text{ kg}$$

- 2 – TR 60/60/6 MM, DL. 500 MM

$$6 \times (1 \text{ m} \times 11,3 \text{ kg/m}) = 67,8 \text{ kg}$$

- 3 – OCEL. DESKA 180/180/8 MM

$$10 \times 0,040 \text{ m}^2 \times 80 \text{ kg/m}^2 = 32 \text{ kg}$$

- HMOTNOST OCELI CELKEM: 215 kg (POČÍTÁNO 10% NA PROŘEZ)

- POČET CHEMICKÝCH KOTEV: 40 ks

POČET KONSTRUKCÍ:

- 2 KS

MATERIÁL:

- ŽÁROVĚ ZINKOVANÁ OCEL + NÁTĚR

POZNÁMKA:

- PŘESNÉ DÉLKY OCELOVÝCH PRVKŮ A POZICE OCELOVÉ KONSTRUKCE BUDE UPŘESNĚNA DLE SKUTEČNÝCH ROZMĚRŮ NA STAVBĚ (NUTNO PŘED VÝROBOU PROMĚŘIT)
- PŘESNÝ POČET A TYPY CHEMICKÝCH KOTEV BUDOU PŘED REALIZACÍ ODSOUHLASENY STATIKEM
- PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ

